

سیستم کنترل تولید (زیر سیستم انبار صنعتی – اطلاعات پایه مهندسی):

به منظور نظارت و کنترل تولید و عملکرد مراکز مختلف تولیدی و نیز کنترل حرکت محصول در خط تولید این سیستم مورد استفاده قرار می گیرد.

در این سیستم، چرخه تولید یک محصول معرفی شده و نیز مراحل تولید شامل مراکز هزینه تولید، ماشین آلات هر مرکز و هر مرحله و ... معرفی می گردند.

این سیستم به همراه سیستم برنامه ریزی مواد و سیستم برنامه ریزی تولید کل پروسه خط تولید شما را تحت کنترل در می آورد. این سیستم همچنین اطلاعات پایه مربوط به عملیات تولید را برای سیستم حسابداری صنعتی در زمینه کالاهای موجود در هر مرحله تامین می نماید.

امکانات سیستم:

- 1- امکان تعریف محدوده عملیات کنترل تولید
- 2- ثبت اطلاعات واقعی اقلام وارده به مراکز تولیدی
- 3- ثبت اطلاعات واقعی اقلام صادره از مراکز تولیدی
- 4- ثبت اطلاعات واقعی اقلام در جریان ساخت
- 5- ثبت اطلاعات واقعی ضایعات تولید
- 6- امکان تلفیق اطلاعات وارده، صادره، در جریان ساخت و ضایعات مراکز هزینه
- 7- امکان ثبت انتقال کالاها بین مراکز هزینه تولیدی
- 1-7- امکان ثبت کارکرد استاندارد مراکز هزینه
- 8- امکان ثبت کارکرد واقعی ماشین آلات در سطح شیفت یا روزهای کاری در مراکز هزینه
- 1-8- امکان ثبت کارکرد استاندارد ماشین آلات در سطح شیفت یا روزهای کاری
- 9- امکان ثبت زمانهای واقعی توقفات کار
- 10- امکان تعریف انواع توقفات کار و دسته بندی توقفات بر انواع یاد شده
- 11- امکان کنترل کارکرد مفید ماشین آلات
- 12- امکان تعیین میانگین توقفات کار برای دوره های بعدی توسط سیستم
- 13- امکان ثبت اطلاعات تولید در سطح فرآیندها (عملیات)
- 14- امکان ثبت حالات اضطرار بوجود آمده حین کار و تشریح راهکارهای ممکن

گزارش ها:

- 1- امکان گزارش از موجودی اول دوره مراکز هزینه تولیدی
- 2- امکان گزارش از موجودی فعلی مراکز هزینه تولیدی
- 3- امکان گزارش از گردش عملیات مراکز هزینه تولیدی
- 4- امکان گزارش از وضعیت کالاها و کنترل تولید با فیلترهای مختلف

- 5- امکان گزارش انحراف از تولید هر مرکز نسبت به برنامه تعیین شده
- 6- امکان گزارش انحراف نسبت توقفات موجود نسبت به میانگین توقفات محاسبه شده
- 7- امکان گزارش از کاردکس هر مرحله و یا هر مرکز هزینه تولیدی
- 8- امکان گزارشات کنترل تولید اعم از توقفات ماشین آلات و علت آنها
- 9- امکان گزارشات کارکرد ماشین آلات
- 10- امکان گزارش از عملکرد تولید در سطح فرآیندها
- 11- امکان گزارش گیری از راهکارهای ممکن هنگام وقوع حالات اضطرار
- 12- امکان مقایسه عملکرد تولید در دوره‌های مختلف برنامه‌ریزی تا سطح فرآیند
- 13- امکان گزارش گیری از روند تولید و سفارشات یک محصول در دوره‌های زمانی مختلف

ثبت گزارشات روزانه تولید

<< ثبت گزارشات روزانه تولید

شماره ثبت:	تاریخ گزارش:	خط تولید:	صبا
۱۲۲	۱۳۸۶/۱۲/۰۱	مرکز هزینه:	دوخت
شيفت:	صبحکار	مقدار سحار تولید:	۱۱۴۸۸-
نام کالا:	مکانیزم صندلی جلو راست پراید	واحد:	عدد

<p>شماره سفارش: ۱۲</p> <p>کد فرآیند: ۱۰۰</p> <p>نوع ثبت: تولید عادی</p> <p>محصول نهایی: ۹۹۸۸۷۶۶۵۰۱</p> <p>تجمعی: <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>کد کالا: ۰۲۷۲۰۱۱۲۵۷۰۵</p> <p>کد ماشین: ۲۰۰۱۰</p> <p>توضیحات:</p>	<p>زمان تولید</p> <p>شروع: ۱۰:۰۰</p> <p>خاتمه: ۱۶:۰۰</p> <p>مدت (دقیقه): ۳۶۰,۰۰</p> <p>تعداد ایراتور: ۱</p> <p>نفر ساعت کار انجام شده: ۶</p> <p>درصد بهره وری: ۸۹</p>	<p>وضعیت مقادیر تولیدی</p> <p>تابید: ۱۶۰,۰۰</p> <p>ضایعات: ۲,۰۰</p> <p>عدم تابید: ۰,۰۰</p> <p>دوماره کاری: ۰,۰۰</p> <p>مقدار برنامه: ۱,۵۰۰,۰۰</p>
--	---	---

خروج ایرتورها شیرایط تولید اطلاعات تکمیلی حذف رکورد رکورد جدید

Record: 14 of 1 (Filtered)

