

سیستم برنامه ریزی تولید و ظرفیتها(زیر سیستم انبار – اطلاعات پایه مهندسی):

با توجه به افزایش توان علمی و عملیاتی مجموعه های تولید و نیز به منظور کنترل دقیق تر و برنامه ریزی منظم تر برای تولید محصولات که طبیعتاً منجر به افزایش راندمان و بهره وری و در نتیجه کاهش هزینه و قیمت تمام شده خواهد شد، و نیز با در نظر گرفتن رقابتی تر شدن بازار و بالا رفتن توقعات مشتریان در رابطه با تحویل اجناس در موعد مقرر، این سیستم طراحی گردیده است تا ضمن ارائه نتایج مطلوب، خطوط تولیدی و مراحل تولید را جهت کارایی هر چه بهتر برنامه ریزی نموده و گلوگاههای تولید را پیدا نماید.

امکانات سیستم:

- 1- امکان تعریف خطوط تولید متفاوت
- 2- امکان معرفی مراکز هزینه تولیدی مختلف برای هر خط تولید
- 3- امکان معرفی مراحل تولید به هر تعداد برای هر مرکز هزینه تولید
- 4- امکان معرفی ماشین آلات تولیدی به هر تعداد برای هر مرحله تولید
- 5- امکان معرفی کارکردها و توقف کارهای استاندارد هر مرکز هزینه تولیدی در سطح شیفت کاری
- 6- امکان معرفی کارکردها و توقف کارهای استاندارد هر مرکز هزینه تولیدی در سطح یک روز کاری
- 7- امکان معرفی کارکرد و توقفات استاندارد و ماشین آلات در سطح شیفت کاری
- 8- امکان معرفی کارکرد و توقفات استاندارد ماشین آلات در سطح یک روز کاری
- 9- امکان محاسبه کارکرد مفید استاندارد هر مرکز هزینه به صورت اتوماتیک
- 10- امکان محاسبه کارکرد مفید استاندارد ماشین آلات به صورت اتوماتیک
- 11- امکان معرفی انواع عوامل توقف کار در سیستم توسط کاربر
- 12- امکان تعریف مراحل ساخت یک محصول در سطح مرکز هزینه و ماشین تولیدی
- 13- امکان معرفی استاندارد زمان ساخت یک محصول بر روی یک ماشین در یک مرکز هزینه تولیدی
- 14- امکان تشخیص گلوگاههای تولیدی توسط سیستم
- 15- امکان تعریف فرآیندها به عنوان سطح پایین تر از مرکز هزینه
- 16- امکان تعریف ماشین آلات مرتبط با هر فرآیند
- 17- امکان تعریف محصول احتمالی هر فرآیند
- 18- امکان تعریف OPC بر مبنای فرآیند
- 19- امکان معرفی مواد استفاده شده در هر فرآیند
- 20- امکان تعریف اپراتورهای درگیر در هر فرآیند
- 21- امکان تعریف و ایجاد کارت زمانسنجی برای هر یک از ماشین آلات در هر مرکز هزینه تولیدی

